

Aluminio AW2017

Composición química

ELEMENTOS	Mg	Mn	Fe	Si	Si +Fe	Cu	Zn	Cr	Mn +Cr	Ti	Bi	Ni	Pb	Sn	Zr
Máximo	1,0	0,4-1, 0	≤0,70	0,2-0, 8	-	3,5-4, 5	≤0,25	≤0,10	-	-	-	-	-	-	-

Propiedades técnicas

NORMA E.N.	AW2017	
Norma U.N.E.	L-3120 / 38.312	
Densidad	g/cm3	2,80
Estado del tratamiento	T-451	
PROPIEDADES GENERALES		
Carga de rotura	N/mm2	385
Límite elástico	N/mm2	245
Módulo elástico	N/mm2	72500
Alargamiento a 5,65%	12	
Dureza	Brinell	105
PROPIEDADES FÍSICAS		
Punto de fusión	°C	510-645
Conductividad térmica	W/(K*m)	134
Coefic. dilatación terminal lineal	m/(m*K)	22,9
Conductividad eléctrica	%IACS	34
CAPACIDAD TECNOLÓGICA		
Ambiente industrial	M	
Ambiente Rural	R	
Ambiente marino	M	
En agua de mar	M	
MECANIZACIÓN		
Fragmentación viruta	B	
Brillo superficial	B	
SOLDADURA		
A la llama	B	
Al arco bajo gas argón	M	
Por resistencia eléctrica	MB	
Braseado	M	
ANODIZADO		
De protección	R	
Decorativo	R	
Duro	B	

Características principales

Aleación de fácil mecanización con cualquier equipo. Obtención de muy buenas tolerancias de acabado. Altas propiedades mecánicas.

Uso habitual

Aleación muy recompensada para el decoletage indicada en la fabricación de piezas con elevadas características mecánicas que requieren un fácil mecanizado, tornillería, barras roscadas, casquillos, arandelas mecanizadas, cilindros, pistones, etc.

Leyenda:

- **MB** Muy Bueno
- **B** Bueno
- **C** Correcto
- **R** Regular
- **M** Malo
- **(1)** Valores típicos

CODIFICACION INTERNACIONAL DE LAS ALEACIONES DE ALUMINIO

1xxx Aluminios cuya riqueza es > 99%
2xxx Aleaciones al cobre.
3xxx Aleaciones al manganeso.
4xxx Aleaciones al silicio.
5xxx Aleaciones al magnesio.
6xxx Aleaciones al magnesio-silicio.
7xxx Aleaciones al zinc.
8xxx Otras aleaciones.

La primera cifra indica el componente principal de adición y el grupo al que pertenece la aleación.

Nota: Aunque nos hemos esforzado por asegurar la exactitud de los datos provistos, ACP Materials S.L., no garantiza ni acepta ninguna responsabilidad por la exactitud de los mismos.